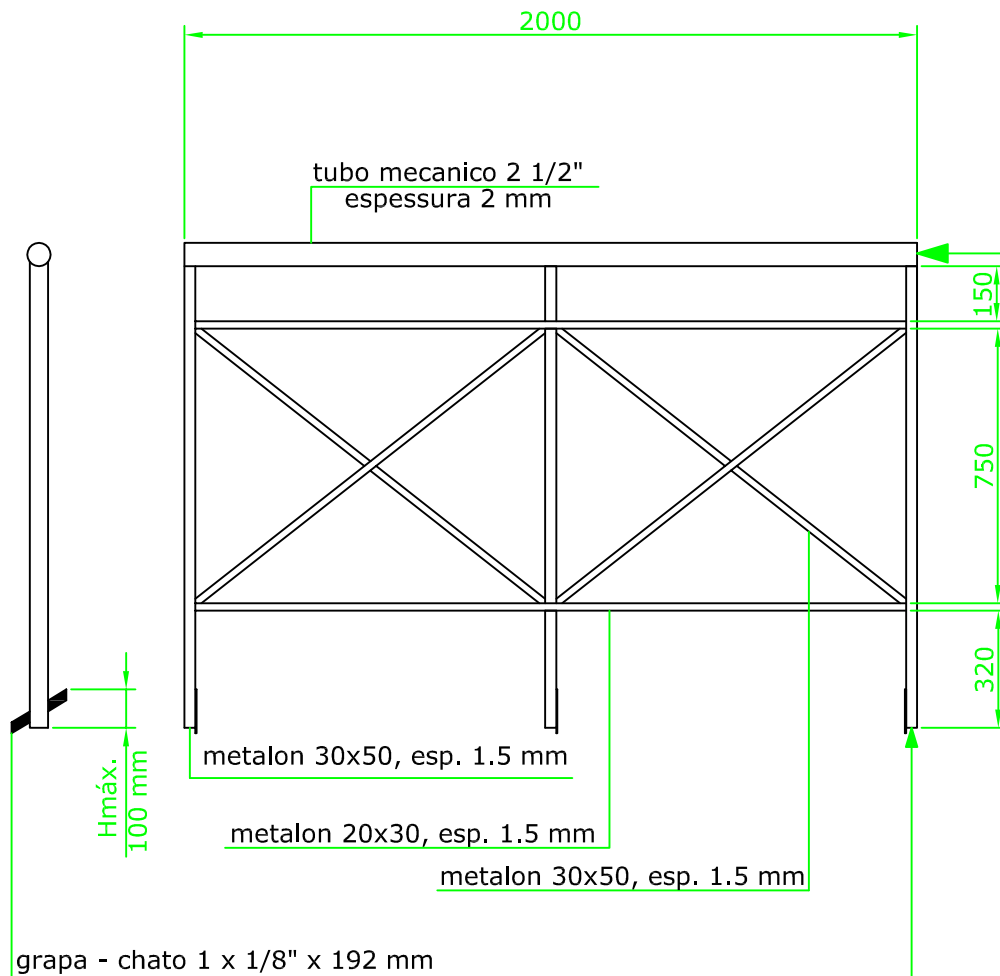


As extremidades do tubo
deverão ser fechadas



As extremidades do metalon
deverão ser fechadas

SOLDAS:

As soldas deverão ser executadas no contorno total das emendas, onde não serão aceitas frestas entre os perfis, para evitar a entrada de oxigênio e consequente oxidação do material

PINTURA:

FUNDO: 01 demão, totalizando em media 25 a 30 microns de espessura seca em primer epoxy

ACABAMENTO: 01 demão, totalizando em media 30 a 40 microns de espessura seca em tinta epoxy, no padrão munsell verde folha 10 GY 3/6



SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO

SETOR:

TOPOGRAFIA E CADASTRO

ASSUNTO:

GRADIL PADRÃO SAAE, COMPRIMENTO 2 m

ENDEREÇO:

BAIRRO:

Nº PROCESSO:

N.º DESENHO
002/2017

PROJETO:

VISTO:

DATA CRIAÇÃO / ALTERAÇÃO:
20/04/2017

DESENHISTA / IMPRESSOR:
GILMAR

ESCALA:
1:20