

SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO
Município de Sorocaba
DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO - SETOR DE LICITAÇÃO E CONTRATOS

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 16/2017

**PREGÃO ELETRÔNICO DESTINADO À AQUISIÇÃO DE VÁLVULAS BORBOLETAS
WAFER, PELO TIPO MENOR PREÇO POR LOTE, CONFORME PROCESSO
ADMINISTRATIVO Nº 717/2017-SAAE.....**

1. PREÂMBULO.

- 1.1. De conformidade com o disposto no **Processo Administrativo nº 717/2017-SAAE**, o **SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO DE SOROCABA** torna público, para conhecimento dos interessados, que se acha aberto o **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 16/2017** em epígrafe.
- 1.2. A presente licitação é do tipo “**menor preço por lote**”; processar-se-á de conformidade com o disposto na Lei Federal nº 10.520/2002 e subsidiariamente na Lei Federal nº 8.666/93 e posteriores alterações, Decreto nº 5.450 de 31/05/05, Decreto Municipal nº 14.575 de 05/09/2005, Decreto Municipal nº 14.576 de 05/09/2005, Lei Municipal nº 9.449 de 22/12/2010, Decreto Municipal nº 19.533 de 29/09/2011, Lei Complementar nº 123 de 14/12/2006, alterada pela Lei Complementar nº 147 de 07/08/14, e Resolução nº 08/2015-SAAE, bem como das condições estabelecidas neste edital e nos anexos integrantes.
- 1.3. As propostas serão enviadas por meio eletrônico, através da Internet, do dia **05/04/2017** até o dia **20/04/2017**, sendo que o acolhimento das propostas será até às **09:00 horas do dia 20/04/2017**. **A Sessão Pública ocorrerá no dia 20/04/2017, às 10:00 horas.**
 - 1.3.1. Este certame utiliza-se do aplicativo “**licitações**”, do Portal Eletrônico do Banco do Brasil S/A, conforme convênio de cooperação técnica.
- 1.4. As informações e os procedimentos desta licitação serão executados pelo Setor de Licitação e Contratos do SAAE, pelo telefone (15) 3224-5815, Internet através do site www.licitacoes-e.com.br ou comunicações através de correspondência: endereçar ao Serviço Autônomo de Água e Esgoto de Sorocaba, **ATENÇÃO DO SETOR DE LICITAÇÃO E CONTRATOS**, Avenida Pereira da Silva, nº 1.285 - Jardim Santa Rosália, Sorocaba/SP - CEP: 18.095-340.

1.5. Integram este edital:

- **Anexo I** - Especificação do Objeto;
- **Anexo II** - Termo de Referência;
- **Anexo III** - Modelo de Carta Proposta;
- **Anexo IV** - Declaração de Inexistência de Empregado Menor no Quadro da Empresa;
- **Anexo V** - Declaração - Lei Municipal 10.128/2012, Decreto Municipal 20.786/2013 e Decreto Municipal 20.903/2013;
- **Anexo VI** - Termo de Ciência e Notificação;
- **Anexo VII** - Declaração de Documentos à Disposição do Tribunal.

2. OBJETO.

2.1. O presente Pregão Eletrônico tem por objeto a **aquisição de válvulas borboletas wafer**, conforme quantidades e especificações constantes no **Anexo I** e no **Termo de Referência - Anexo II**, por solicitação do Departamento de Eletromecânica - Setor de Mecânica.

3. OBRIGAÇÕES DA LICITANTE VENCEDORA.

3.1. Os materiais deverão ser fornecidos com laudo de inspeção técnica conforme **Termo de Referência - Anexo II**, por conta da licitante vencedora, sendo que as inspeções deverão ser realizadas **em fábrica**, por empresa credenciada no SAAE.

3.1.1. As inspeções deverão ser acompanhadas por um técnico do SAAE, que deverá **evidenciar e assinar com carimbo próprio** o Laudo de Inspeção fornecido pela empresa credenciada para inspeção, comprovando a aprovação e a liberação do material inspecionado.

3.1.2. Os materiais **não serão aceitos pelo Almoxarifado do SAAE, caso não estiverem de acordo com os procedimentos mencionados no subitem 3.1.1.**

3.1.3. Os materiais não poderão ter data de fabricação superior a **12 (doze) meses.**

3.1.4. Os custos correspondentes **da inspeção** (transporte, estadia e refeições), **correrão** por conta da licitante vencedora.

3.1.5. A licitante deverá comunicar o SAAE, com antecedência mínima de 03 (três) dias úteis, através do e-mail licitacao@saaesorocaba.sp.gov.br com cópia para o e-mail gilmar@saaesorocaba.sp.gov.br e claudio@saaesorocaba.sp.gov.br a data agendada para a realização da inspeção técnica.

3.1.6. Empresas credenciadas:

SANEQUALI SANEAMENTO E QUALIDADE EM INSPEÇÃO LTDA.

Rua Osório de Castro, nº 260 - Vila Inglesa
São Paulo/SP - CEP 04653-090
CNPJ/MF: 02.543.772/0001-03
Fone: (11) 5671-5818
Contato: Sr. Edgard Olivetto Júnior
sanequaliolivett@terra.com.br

QUALIBIENTAL ENGENHARIA ARQUITETURA E CONSULTORIA LTDA.

Rua Bruno Lobo, 88 - Butantã
São Paulo - S.P. - CEP 05578-020
CNPJ : 02463178/0001-02
Contato: Tel/Fax: (11) 3836-1644
Contato: Sr. Luiz Gonzaga de Luna Pinheiro
fernanda@qualibiental.com.br
luizglp@qualibiental.com.br
daniel@qualibiental.com.br

ASSOCIAÇÃO INSTITUTO DE TECNOLOGIA DE PERNAMBUCO - ITEP

Avenida Dr. Luiz Freire, nº 700 - Cidade Universitária
Recife/PE - CEP 50740-540
CNPJ/MF: 05.774.391/0001-15
Fone: (81) 3272-4399
Contato: Sr. Marcos Alves Gomes ou Valdemir R. de Almeida
valdemir@itep.com.br

APROV CONTROLE DE QUALIDADE LTDA.

Rua Capitão Lorival Mey, nº 134 - Remanso Campineiro
Hortolândia/SP - CEP 13.184-470
CNPJ/MF: 02.514.946/0001-00
Fone/Fax: (19) 3342-6096
Contato: Sr. Jurandir (19) 9292-6069
aprovcq@uol.com.br

4. PRAZO E CONDIÇÕES DE ENTREGA.

- 4.1. O prazo para a entrega dos materiais, objeto do presente Pregão Eletrônico, será de **90 (noventa) dias corridos**, contados a partir da data do recebimento do Pedido de Compra.
- 4.2. Os materiais deverão ser fornecidos pela licitante vencedora de acordo com as especificações e orientações contidas no **Anexo I** e no **Termo de Referência - Anexo II**, elaborado pelo Chefe do Setor de Mecânica - Roberto Cera.
- 4.3. A licitante vencedora é obrigada a entregar e descarregar os materiais no almoxarifado do SAAE, em Sorocaba/SP, à Avenida Comendador Camillo Júlio, nº 255 - Bairro Jardim Ibiti do Paço, nos dias úteis, **das 08:00 às 15:00 horas**, por sua conta e risco.
- 4.4. A critério exclusivo do SAAE poderá ser tolerado atraso na entrega dos materiais, se ocorrer motivo relevante que o justifique.
- 4.5. A licitante vencedora se obriga a entregar os materiais de acordo com as especificações e marcas apresentadas na proposta, sendo vedada qualquer substituição sem prévia concordância do SAAE.
- 4.6. Os materiais serão considerados recebidos após a conferência e aprovação pelo almoxarifado. Constatadas irregularidades nos objetos, o SAAE, sem prejuízo das penalidades cabíveis, poderá:
 - 4.6.1. Rejeitá-los no todo ou em parte se não corresponderem às especificações do **Anexo I** e do **Termo de Referência - Anexo II**, determinando sua substituição, bem como, determinando sua complementação se houver diferença de quantidade, o que, em ambas as hipóteses, deverão ocorrer no prazo máximo de **05 (cinco) dias úteis**, sendo de sua responsabilidade todas as despesas e riscos relativos à substituição e ou complementação.

5. PROPOSIÇÃO E REJUSTE DE PREÇO.

- 5.1. Para proposição de preços, a licitante vencedora deverá considerar os materiais entregues e descarregados no almoxarifado do SAAE, conforme subitem 4.3.
- 5.2. Os preços propostos na presente licitação serão fixos e irremovíveis, nos termos da Lei Federal nº 8.666/93.

6. CONDIÇÕES DE PAGAMENTO.

- 6.1. O pagamento será efetuado pelo **SAAE**, conforme estabelecido na **Resolução nº 08/2015 - SAAE**, sendo:
 - 6.1.1. Na **sexta feira da primeira semana** subsequente à do ato de conferência e aprovação da nota fiscal/fatura, concluído entre segunda e terça feira;

- 6.1.2.** Na **sexta feira da segunda semana** subsequente à do ato de conferência e aprovação da nota fiscal/fatura, concluído entre quarta e sexta feira;
- 6.2.** A **nota fiscal/fatura** deverá ser conferida e aprovada pelo Departamento/Setor responsável no prazo de 14 (quatorze) dias;
 - 6.2.1.** A **nota fiscal/fatura** também deverá ser assinada e datada pelo(s) fiscal(is) de contrato.
- 6.3.** Prazo de pagamento não superior a trinta dias, contado a partir da data final do período de adimplemento de cada parcela.
 - 6.3.1.** Em caso de inobservância culposa quanto ao critério de pagamento, o SAAE suportará a incidência, sobre o valor da nota fiscal eletrônica, da variação do Índice Geral de Preços de Mercado - IGPM, acumulado entre a data da exigibilidade e a data de seu efetivo pagamento.

7. PROCEDIMENTO.

- 7.1.** Este Pregão Eletrônico será realizado em Sessão Pública, por meio da internet, com as condições de segurança - criptografia e autenticação, em todas as suas fases.
- 7.2.** Os trabalhos serão conduzidos por Pregoeiro e Equipe de Apoio indicados pelo Serviço Autônomo de Água e Esgoto de Sorocaba, operadores do sistema do Pregão Eletrônico.

8. CONDIÇÕES PARA PARTICIPAR DA LICITAÇÃO.

- 8.1.** As interessadas em participar desta licitação devem atender a todas as exigências constantes deste edital e seus anexos.
- 8.2.** Ficam impedidas de participar deste Pregão Eletrônico aquelas que:
 - 8.2.1.** tenham sido declaradas inidôneas para contratar com a Administração Pública;
 - 8.2.2.** estejam suspensas temporariamente para licitar e impedidas de contratar com esta Administração, nos termos do inciso III do artigo 87 da Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações posteriores;
 - 8.2.3.** esteja em regime de falência, nos termos da Lei Federal nº 11.101/2005, artigo 52, Inciso II;
 - 8.2.4.** incorram nas condições impeditivas previstas no artigo 9º da Lei Federal nº 8.666, de 21 de junho de 1993, e suas atualizações;
 - 8.2.5.** tenham sócios, responsável técnico ou integrante da equipe técnica, que sejam funcionários do SAAE;

- 8.2.6.** tenham responsável técnico ou integrante das equipes técnicas pertencente à outra empresa que esteja participando da mesma licitação;
- 8.2.7.** enquadradas nas vedações previstas na Lei Municipal nº 10.128 de 2012, regulamentada pelos Decretos Municipais nº 20.786 de 2013 e 20.903 de 2013.

9. CREDENCIAMENTO DAS LICITANTES NO BANCO DO BRASIL.

9.1. Para participar do Pregão Eletrônico a licitante deverá:

- 9.1.1.** Dispor de chave de identificação, senha pessoal e intransferível, obtida junto às Agências do Banco do Brasil S/A, sediados no País.
- 9.1.2.** Credenciar representantes, mediante a apresentação de procuração por instrumento público ou particular, com firma reconhecida, atribuindo poderes para formular lances de preços e praticar todos os demais atos e operações no sistema.
- 9.1.3.** Apresentar em sendo sócio, proprietário, dirigente (ou assemelhado) da licitante, cópia do respectivo ato constitutivo, estatuto ou Contrato Social, no qual estejam expressos seus poderes para exercer direitos e assumir obrigações.
- 9.1.4.** Ter a sua chave de identificação e a senha válida por 01 (um) ano para serem utilizadas em qualquer Pregão Eletrônico.
- 9.1.5.** Responder exclusivamente pelo sigilo da senha, bem como seu uso em qualquer transação efetuada diretamente ou por seu representante, não cabendo ao Banco do Brasil S/A e ao Serviço Autônomo de Água e Esgoto de Sorocaba a responsabilidade por eventuais danos decorrentes de uso indevido de senha, ainda que por terceiros.
- 9.1.6.** Responder legalmente por seu credenciamento e de seu representante legal junto ao sistema eletrônico, bem como quanto aos atos praticados e sua capacidade técnica para realização das transações inerentes ao Pregão Eletrônico.
- 9.1.7.** Digitar senha pessoal e intransferível do representante credenciado e encaminhar a proposta de preços, na data e horário limite estabelecidos.
- 9.1.8.** Reconhecer que ao encaminhar sua proposta está de acordo e atende às exigências de habilitação previstas no edital.
- 9.1.9.** Acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do Pregão, sendo responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da não observância de quaisquer mensagens emitidas pelo sistema ou de sua desconexão.

9.2. Em se tratando de microempresa ou empresa de pequeno porte, nos termos da Lei Complementar nº 123 de 14/12/2006, alterada pela Lei Complementar nº 147 de 07/08/14, e para que essa possa gozar dos benefícios previstos no capítulo V da referida Lei, é necessário que a licitante, à época do credenciamento no Banco do Brasil, acrescente as expressões “Microempresa” ou “EPP” à sua firma ou denominação, conforme o caso.

9.2.1. Caso a licitante já esteja cadastrada no Sistema e não constem os dados acima em sua firma ou denominação, deverá providenciar a alteração de seu cadastro no Sistema.

10. RECEBIMENTO, ABERTURA DAS PROPOSTAS E FORMULAÇÃO DE LANCES.

10.1. As propostas serão recebidas até o horário pré-estabelecido e o SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO DE SOROCABA fará a divulgação dos preços propostos, cabendo ao Pregoeiro avaliar a aceitabilidade dos mesmos.

10.2. A licitante ao incluir sua **PROPOSTA no sistema eletrônico**, deverá obrigatoriamente, especificar:

10.2.1. No campo de “**valor total por lote**”, o preço em real (**CIF**), nele inclusas todas as despesas diretas e indiretas decorrentes do fornecimento, como frete, embalagens, impostos, taxas e outros que porventura possam ocorrer.

10.3. A licitante ao incluir sua proposta, informações adicionais ou anexo; não poderá identificar-se, sob pena de desclassificação.

10.4. Para efetuar seus lances, as licitantes deverão estar conectadas ao sistema para dar início à etapa competitiva. A cada lance ofertado a licitante será imediatamente informada do seu recebimento, ficando registrado o horário e valor.

10.5. Somente serão aceitos lances de valores inferiores ao valor do último lance registrado no sistema.

10.6. Se ocorrer dois ou mais lances do mesmo valor, prevalecerá aquele que for recebido e registrado em primeiro lugar.

10.7. As licitantes serão informadas, em tempo real, o valor do menor lance registrado. As demais licitantes não saberão quem é o autor do lance.

10.8. Se no decorrer da etapa competitiva houver a desconexão com o Pregoeiro, o sistema poderá permanecer acessível aos licitantes para recepção dos lances, retomando o Pregoeiro, quando possível, sua atuação no certame, sem prejuízo dos atos.

- 10.8.1.** Se a desconexão persistir por tempo superior a 10 (dez) minutos, a sessão será suspensa e terá reinício somente após comunicação expressa às licitantes, através de mensagem eletrônica, divulgando data e hora da reabertura da sessão.
- 10.9.** O fechamento da etapa de lances ocorrerá mediante aviso emitido pelo sistema que dará início ao período aleatório de tempo de até 30 (trinta) minutos. A sessão será automaticamente encerrada.
- 10.9.1.** O Pregoeiro poderá encerrar facultativamente a sessão, mediante aviso de fechamento iminente dos lances e subsequente transcurso do prazo de 30 (trinta) minutos.
- 10.9.2.** O Pregoeiro poderá encaminhar pelo sistema, contraproposta diretamente à licitante que tenha apresentado o lance de menor preço, para que seja obtido preço ainda melhor, quando decidirá pela sua aceitação.
- 10.10.** Após o encerramento dos lances ou depois da negociação, quando for o caso, a licitante de menor preço será imediatamente informada da decisão do Pregoeiro de aceitar o lance de menor valor.
- 10.11.** As licitantes que deixarem de dar seus lances, terão suas propostas analisadas pelo Pregoeiro para verificar se estão em conformidade ao custo estimado da contratação.

11. PROPOSTA.

11.1. A proposta deverá obedecer aos seguintes critérios:

11.1.1. Proposta Eletrônica.

11.1.1.1. Conforme estabelecido no subitem 10.2, inciso 10.2.1 deste edital.

11.1.2. Proposta Escrita.

11.1.2.1. Após o encerramento da sessão pública no sistema do Banco do Brasil, a licitante arrematante deverá apresentar a proposta por escrito, especificando o valor unitário, total e a marca do item arrematado, conforme **Modelo de Carta Proposta - Anexo III.**

11.1.2.1.1. A proposta deverá ser apresentada juntamente com os documentos habilitatórios, conforme prazo estabelecido no subitem 14.1.

- 11.1.2.2.** A proposta de preço deverá conter as seguintes informações:
- 11.1.2.2.1.** razão social e endereço completo da empresa;
 - 11.1.2.2.2.** data e assinatura do representante legal da empresa;
 - 11.1.2.2.3.** prazo de validade não inferior à **60 (sessenta) dias corridos**, contados a partir da data de sua apresentação;
 - 11.1.2.2.4.** o prazo de garantia, conforme item 19;
 - 11.1.2.2.5.** telefone, e-mail institucional e pessoal, para envio de correspondência;
 - 11.1.2.2.6.** agência bancária e nº da conta corrente para pagamento.

12. ENVIO E ANÁLISE DA DOCUMENTAÇÃO DE HABILITAÇÃO E DA PROPOSTA.

- 12.1.** A licitante que apresentou a melhor oferta deverá encaminhar a documentação para habilitação, bem como proposta de preço ajustada ao lance final ou contraproposta solicitada, **IMEDIATAMENTE**, via e-mail julianamartins@saaesorocaba.sp.gov.br, após solicitação do Pregoeiro, com posterior apresentação de cópias autenticadas, no prazo máximo de **03 (três) dias úteis**, contados a partir da solicitação do Pregoeiro no sistema eletrônico, para o endereço mencionado no subitem 14.1.
- 12.1.1.** Constatado o atendimento das condições e exigências fixadas no edital, a licitante será declarada vencedora.
 - 12.1.2.** Caso a licitante não atenda às exigências habilitatórias, o Pregoeiro examinará a oferta subsequente, solicitando a sua documentação, imediatamente, via e-mail, com posterior apresentação de cópias autenticadas, no prazo máximo de **03 (três) dias úteis**, contados a partir da solicitação e assim, sucessivamente, na ordem de classificação até a apuração de uma proposta que atenda o edital, sendo a respectiva licitante declarada vencedora.
- 12.2.** A proposta de preço, ajustada ao lance final, deverá ser imediatamente enviada via e-mail, após solicitação do Pregoeiro no sistema eletrônico e posteriormente apresentada no prazo de **03 (três) dias úteis**, contados a partir do encerramento da disputa, devendo estar assinada pelo detentor de representatividade da licitante.

- 12.3.** A licitante vencedora fica incumbida de apresentar procuração e cópia do contrato social ou documento equivalente (devidamente autenticados), que designe expressamente seu representante habilitado para assinatura da proposta de preço ajustada, após solicitação do Pregoeiro no sistema eletrônico e, posteriormente, apresentada no prazo de **03 (três) dias úteis**, contados a partir do encerramento da disputa.

13. JULGAMENTO DA PROPOSTA.

- 13.1.** Esta licitação é do tipo “**menor preço por lote**” e a classificação se dará pela ordem crescente dos preços propostos.
- 13.2.** Se a proposta ou lance de menor valor estiver em desacordo, o Pregoeiro examinará a proposta ou lance subsequente, na ordem de classificação, verificando a aceitabilidade e procedendo a sua habilitação. Esse procedimento se repetirá sucessivamente, até a apuração de uma proposta ou lance que atenda às exigências do edital.
- 13.3.** Os atos do procedimento e as circunstâncias relevantes serão registrados em ata e publicados pelo sistema.
- 13.4.** Será assegurada, como critério de desempate, preferência de contratação para as Microempresas e Empresas de Pequeno Porte, conforme previsto na Lei Complementar nº 123 de 14/12/2006, alterada pela Lei Complementar nº 147 de 07/08/14.
- 13.4.1.** A identificação da licitante como Microempresa - ME ou Empresa de Pequeno Porte - EPP deverá ser feita na forma do subitem 9.2 deste edital.
- 13.5.** Entende-se por empate, aquelas situações em que as propostas apresentadas pelas microempresas ou empresas de pequeno porte sejam iguais ou até 5% (cinco por cento) superiores à proposta de menor preço.
- 13.6.** Para efeito do disposto no subitem 13.5 deste edital, ocorrendo o empate, proceder-se-á da seguinte forma:
- 13.6.1.** a microempresa ou empresa de pequeno porte melhor classificada será convocada para apresentar nova proposta, a qual deverá ser feita no prazo máximo de **05 (cinco) minutos** após o encerramento dos lances, sob pena de preclusão do direito. Caso ofereça proposta inferior à melhor classificada, passará à condição de primeira classificada do certame;
- 13.6.2.** não ocorrendo interesse da microempresa ou empresa de pequeno porte na forma do subitem 13.6.1, serão convocadas as remanescentes que porventura se enquadrem na hipótese do subitem 13.5, na ordem classificatória, para o exercício do mesmo direito;

- 13.6.3.** no caso de equivalência dos valores apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrem no intervalo estabelecido no subitem 13.5 deste edital, será realizado sorteio entre elas para que se identifique aquela que primeiro poderá apresentar a melhor oferta.
- 13.7.** Na hipótese da não contratação nos termos previstos no subitem 13.5, voltará à condição de primeira classificada, a empresa autora da proposta de menor preço originalmente apresentada.
- 13.8.** O disposto nos subitens 12.5 e 12.6 somente se aplicarão quando a proposta de menor preço não tiver sido apresentada por microempresa ou empresa de pequeno porte.

14. HABILITAÇÃO.

- 14.1.** A licitante arrematante deverá apresentar em até **03 (três) dias úteis**, após a etapa de lances, no Setor de Licitação e Contratos do SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO DE SOROCABA, no horário das **08:00 às 16:00 horas**, os documentos a seguir, em envelope fechado e lacrado, consignando-se externamente as expressões:

ENVELOPE DE HABILITAÇÃO.

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 16/2017.

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 717/2017-SAAE.

Serviço Autônomo de Água e Esgoto - Setor de Licitação e Contratos.

Av. Pereira da Silva, 1285 - Jd. Santa Rosália - Sorocaba/SP - 18.095-340.

Razão Social da Licitante, endereço, telefone e e-mail.

- 14.2. HABILITAÇÃO JURÍDICA (art. 28 da LEI), conforme o caso:**

a) Registro empresarial na Junta Comercial, no caso de empresário individual e, em se tratando de sociedades empresárias ou simples, o ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado na Junta Comercial ou no Cartório de Registro Civil de Pessoas Jurídicas, nos termos da lei e conforme o caso, e, ainda, no caso de sociedades por ações, acompanhado de documentos de eleição de seus administradores;

a1) Os documentos descritos no subitem “a” deverão estar acompanhados de todas as alterações ou da consolidação respectiva, conforme legislação em vigor.

b) Decreto de autorização e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente, tratando-se de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no país, quando a atividade assim o exigir.

14.3. REGULARIDADE FISCAL E TRABALHISTA (art. 29 da LEI):

- a)** Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas do Ministério da Fazenda (CNPJ);
- b)** Prova de inscrição no Cadastro de Contribuintes Estadual **ou** Municipal, se houver, relativo ao domicílio ou sede do licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto deste certame;
- c)** Prova de regularidade para com as Fazendas Federal e Estadual do domicílio ou sede do licitante, ou outra equivalente na forma da lei, mediante a apresentação das seguintes certidões:
 - c1)** Certidão Conjunta Negativa de Débitos **ou** Certidão Conjunta Positiva com Efeitos de Negativa, relativos a Tributos Federais e à Dívida Ativa da União, inclusive contribuição social, expedida pela Secretaria da Receita Federal;
 - c1.1)** Caso a licitante não possua a certidão unificada, a prova de regularidade do **INSS** poderá ser comprovada através de certificado atualizado ou obtido via Internet.
 - c2)** Certidão de Regularidade de **ICMS** - Imposto sobre Circulação de Mercadorias e Serviços, expedida pela Secretaria da Fazenda ou Certidão Negativa ou Positiva com Efeitos de Negativa de Débitos Tributários expedidas pela Procuradoria Geral do Estado de São Paulo, nos termos da Resolução Conjunta SF/PGE 02, de 09/05/2013 **ou** declaração de isenção **ou** de não incidência assinada pelo representante legal do licitante, sob as penas da lei;
- d)** Prova de regularidade perante o Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS), por meio da apresentação do CRF - Certificado de Regularidade do FGTS;
- e)** Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação da Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas (CNDT) ou Certidão Positiva de Débitos Trabalhistas com os mesmos efeitos da certidão negativa (CNDT-EN), nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei nº 5.452, de 1º de maio de 1943.
- f)** A comprovação de regularidade fiscal das microempresas e empresas de pequeno porte somente será exigida para efeito da Assinatura do Pedido de Compra.
 - f1)** As microempresas e empresas de pequeno porte, por ocasião da participação neste certame, deverão apresentar toda a documentação exigida para fins de comprovação de regularidade fiscal, mesmo que esta apresente alguma restrição;

- f2)** Havendo alguma restrição na comprovação da regularidade fiscal, será assegurado o prazo de **05 (cinco) dias úteis**, cujo termo inicial corresponderá ao momento em que o proponente for declarado o vencedor do certame, prorrogável por igual período, a critério da administração pública, para a regularização da documentação, pagamento ou parcelamento do débito e emissão de eventuais certidões negativas ou positivas com efeito de certidão negativa.
- f3)** A não-regularização da documentação, no prazo previsto no subitem “f2”, implicará na decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas neste edital, procedendo-se à convocação dos licitantes para, em sessão pública, retomar os atos referentes ao procedimento licitatório, nos termos do art. 4º, inciso XXIII, da Lei Federal nº 10.520/02.

14.4. QUALIFICAÇÃO ECONÔMICO-FINANCEIRA (art. 31 da LEI):

- a)** Fazer prova de possuir capital social registrado e não inferior a **8% (oito por cento) do valor total estimado** comprovado através da apresentação da cópia do Certificado de Registro Cadastral, Contrato Social ou alteração contratual devidamente registrada na Junta Comercial.
- b)** Certidão Negativa de Falência, insolvência, recuperação judicial ou extrajudicial, expedida pelo distribuidor judicial da sede do licitante pessoa jurídica ou empresário individual.
- b1)** Nos casos de Recuperação Judicial, serão aceitas certidões positivas, com demonstração do plano de recuperação, já homologado pelo juízo competente em pleno vigor, apto a comprovar sua viabilidade econômico-financeira.

14.5. DOCUMENTOS COMPLEMENTARES:

- a)** Declaração de que não existem no quadro de funcionários da empresa, menores de 18 (dezoito) anos efetuando trabalho noturno, perigoso ou insalubre ou ainda, empregado com idade inferior a 16 (dezesseis) anos efetuando qualquer trabalho, salvo na condição de aprendiz, a partir de 14 (quatorze) anos, conforme **Anexo IV**.
- b)** Declaração de cumprimento ao exigido no artigo 1º da Lei Municipal nº 10.128, de 30 de Maio de 2012, regulamentada pelo Decreto Municipal 20.786/2013 e alterada pelo Decreto Municipal 20.903/2013, conforme **Anexo V**.

- 14.6.** Na hipótese de não constar prazo de validade das certidões apresentadas, este SAAE aceitará como válidas as expedidas até **90 (noventa) dias** imediatamente anteriores à data de apresentação dos envelopes.

14.7. Os documentos necessários à habilitação mencionados acima poderão ser apresentados no original ou por qualquer processo de cópia autenticada em cartório ou publicação em órgão da Imprensa Oficial, nos termos do Artigo 32 da Lei Federal nº 8.666/93.

14.7.1. Os documentos que puderem ter sua autenticidade confirmada através da Internet estarão dispensados de autenticação.

14.8. **Se a licitante estiver credenciada no Banco do Brasil com o CNPJ-MF da matriz, todos os documentos habilitatórios deverão ser apresentados com o CNPJ-MF da matriz, ou se estiver credenciada com o CNPJ-MF da filial, todos os documentos habilitatórios deverão ser apresentados com o CNPJ-MF da filial, exceto aqueles documentos que, pela própria natureza, comprovadamente, forem emitidos somente em nome da matriz.**

14.9. **O Pedido de Compra e o faturamento serão executados de acordo com o CNPJ-MF constante nos documentos habilitatórios apresentados.**

14.10. O não atendimento de alguma dessas exigências acarretará na desclassificação de sua proposta.

14.11. A licitante que deixar de apresentar os documentos exigidos nos subitens 14.1 a 14.5, letra "a" será considerada inabilitada.

14.12. O não atendimento do subitem 14.5 letra "b" acarretará na desclassificação da licitante.

14.13. Atendidas as exigências previstas neste edital, será declarada vencedora, com a adjudicação e homologação do objeto da licitação pela autoridade competente.

14.14. O Pregoeiro apreciará os recursos que houver, dando ciência à autoridade competente da decisão final.

OBS: Solicitamos às licitantes, para facilitar a análise e julgamento dos documentos, que estes sejam apresentados na ordem enumerada no item 14 e seus subitens, devidamente numerados e reunidos com presilha para facilitar a juntada no processo.

15. SANÇÕES POR INADIMPLEMENTO.

15.1. Pelo inadimplemento de qualquer cláusula ou simples condição deste edital, ou pelo descumprimento parcial ou total do mesmo, as partes ficarão sujeitas às sanções e consequências legais previstas na seção V do capítulo III da Lei Federal nº 8.666/93, em especial:

15.1.1. multa de 20% (vinte por cento) sobre o valor total da proposta, no caso da **recusa injustificada** da licitante vencedora **em receber o Pedido de Compra**, aceitar ou retirar o instrumento equivalente ou total descumprimento da obrigação assumida;

- 15.1.2.** multa de 10% (dez por cento) do valor total da nota fiscal eletrônica, se os materiais entregues estiverem **em desconformidade com as especificações e/ou quantidades** contidas no **Anexo I e II** e não forem substituídos e/ou complementados conforme subitem 4.6.1; não havendo as referidas substituições e/ou complementações, o Pedido de Compra poderá, a critério do SAAE, ser rescindido, sem prejuízo da multa prevista no subitem 15.1.1;
- 15.1.3.** multa diária de 1% (um por cento), sobre o valor total da nota fiscal eletrônica, na eventualidade do **não cumprimento do prazo de entrega** estabelecido no subitem 4.1, até o limite de 10% (dez por cento); ao fim dos quais, se a entrega não tiver sido efetuada, o Pedido de Compra poderá, a critério do SAAE, ser rescindido sem prejuízo da multa estabelecida no subitem 15.1.1;
- 15.1.4.** multa diária de 1% (um por cento), sobre o valor total do Pedido de Compra, até o limite de 10% (dez por cento), pelo **descumprimento a qualquer cláusula deste edital**;
- 15.1.5.** A licitante que, convocada dentro do prazo de validade da sua proposta, não celebrar o contrato, deixar de entregar ou apresentar documentação falsa exigida para o certame, ensejar o retardamento da execução de seu objeto, não mantiver a proposta, falhar ou fraudar na execução do contrato, comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude fiscal, ficará **IMPEDIDA DE LICITAR E CONTRATAR** pelo prazo de até **05 (cinco) anos**, com o Município e, será descredenciado no sistema de cadastramento de fornecedores, garantido o direito à ampla defesa, sem prejuízo das multas previstas em edital e no pedido de compra e das demais cominações legais (Art.7º, Lei Federal nº 10.520/02).
- 15.2.** A aplicação de qualquer penalidade prevista no presente Pregão Eletrônico não exclui a possibilidade de aplicação das demais, bem como das penalidades previstas na Lei Federal nº 8.666/93.
- 15.3.** Os valores de eventuais multas serão descontados dos pagamentos devidos pelo SAAE Sorocaba, ou ainda, quando for o caso, cobrados judicialmente.
- 15.4.** Os casos de rescisão, se eventualmente ocorrerem, serão formalmente motivados nos autos do processo, assegurados o contraditório e a ampla defesa.

16. RECURSO FINANCEIRO.

- 16.1.** Para atender à despesa, decorrente do presente Pregão Eletrônico, será onerada verba própria do SAAE, conforme as dotações nº 24.06.00 4.4.90.52 17 512 7008 2227 04.

17. RECURSOS.

17.1. Declarado o vencedor, qualquer licitante poderá, durante a sessão pública, de forma **imediata e motivada**, em campo próprio do sistema, manifestar sua intenção de recorrer, quando lhe será concedido prazo de **03 (três) dias** para apresentar as razões de recurso, ficando as demais licitantes, desde logo, intimadas para, querendo, apresentarem contrarrazões em igual prazo, que começará a contar do término do prazo da recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa dos seus interesses.

17.1.1. A falta de manifestação **imediata e motivada** da licitante quanto à intenção de recorrer, importará na decadência desse direito, ficando o pregoeiro autorizado a adjudicar o objeto à licitante declarada vencedora.

17.2. Decididos os recursos e constatada a regularidade dos atos procedimentais, será adjudicado o objeto à licitante vencedora do certame.

17.3. Dar-se-á conhecimento às interessadas da decisão dos recursos por intermédio de comunicação por e-mail ou outra maneira formal.

18. FISCALIZAÇÃO.

18.1. O SAAE designará o Chefe do Setor de Mecânica, para representá-lo na qualidade de fiscalizador do Pedido de Compra. O fiscalizador poderá designar outros funcionários para auxiliá-lo no exercício da fiscalização.

18.1.1. Se houver alteração do fiscalizador, o Setor responsável deverá comunicar ao Setor de Licitação e Contratos.

18.1.1.1. A alteração será formalizada por apostilamento.

19. GARANTIA.

19.1. A licitante vencedora deve assegurar garantia pelo período mínimo de **12 (doze) meses** a contar da data da nota fiscal eletrônica, bem como a garantia legal prevista no art. 12 da Lei Federal nº 8.078/90.

20. DISPOSIÇÕES GERAIS E ESCLARECIMENTOS.

20.1. A licitação será processada e julgada pelo Pregoeiro do SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO DE SOROCABA.

20.2. Os pedidos de esclarecimentos referentes ao processo licitatório deverão ser enviados ao pregoeiro, até **02 (dois) dias úteis** que anteceder a data fixada para abertura da sessão pública, através do e-mail: licitacao@saaesorocaba.sp.gov.br.

- 20.3.** O SAAE poderá a qualquer tempo, adiar, revogar, total ou parcialmente, ou mesmo anular o presente Pregão Eletrônico, sem que disso decorra qualquer direito de indenização ou ressarcimento para as licitantes, seja de que natureza for, nos termos do Artigo 49, § 1º, da Lei Federal nº 8.666/93.
- 20.4.** Durante a fase de preparação das propostas, as licitantes interessadas que tenham tomado conhecimento do edital, poderão fazer, eletronicamente, impugnações, que serão recebidas até **02 (dois) dias úteis** que anteceder a data final de acolhimento das propostas.
- 20.5.** A apresentação da proposta na licitação será considerada como evidência de que a licitante:
- 20.5.1.** Examinou criteriosamente todos os termos e anexos do edital, que os comparou entre si e obteve do Pregoeiro informações sobre qualquer parte duvidosa, antes de apresentá-la.
- 20.5.2.** Considerou que os elementos desta licitação lhe permitem a elaboração de uma proposta totalmente satisfatória.
- 20.6.** A participação neste Pregão Eletrônico implica no conhecimento e submissão a todas as cláusulas e condições deste edital, bem como de todos os seus anexos.
- 20.7.** O custo estimado encontra-se disponível no Setor de Licitação e Contratos.

Sorocaba, 05 de abril de 2017.

RONALD PEREIRA DA SILVA
DIRETOR GERAL

ANEXO I

SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO
Município de Sorocaba
DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO - SETOR DE LICITAÇÃO E CONTRATOS

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 16/2017

<u>LOTE 01</u>			
ITEM	QUANT.	UNID.	OBJETO
01	18	Pç.	<p>VALVULA BORBOLETA WAFER DN 400MM - API 609 CAT.B. <u>ESPECIFICAÇÃO:</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Válvula borboleta wafer, duplo excêntrica.- Construção conforme norma ABNT 15768;- Diâmetro nominal: 400mm (16").- Face a face: de acordo com a norma API 609 categoria B, L=102mm;- Classe de pressão: PN10.- Extremidades: norma de furação semi lug, conforme ANSI 16.5 classe 150;- Classe de vedação: Estanque.- Corpo monobloco de ferro fundido nodular ASTM A536 GR.65-45-12 com batente do disco fundido ao corpo da válvula.- Disco (obturador): duplo excêntrico em aço inoxidável ASTM A351 CF8;- Haste: em aço inoxidável ASTM A276 tipo 420, ASTM A276 tipo 410, ASTM A582 tipo 416, ASTM A276 tipo 304 ou ASTM A276 tipo 316.- Bucha dos mancais: Em SAE 660 com polímero lubrificante em bronze TM23 ou em aço inoxidável 316 com TFE.- Vedação: Sede substituível em EPDM com alma de aço encaixada ao corpo da válvula e fixada através de anel de retenção. Não será aceito o elemento de vedação fixado no disco;- Preme gaxeta: do tipo invertido e de fácil visualização (externo ao corpo), o que possibilita ajuste das caxetas e troca sem a remoção do acionamento;- Elementos de fixação: Aço inoxidável 304.

		<ul style="list-style-type: none"> - Pintura/opção 1: revestimento externo e interno com pintura epóxi a pó, por processo eletrostático, correspondente a classificação 2.5 G 3/4 do sistema munsell NBR 6493, espessura da película seca mínima 150 microns. - Pintura/opção 2: revestimento interno e externo com pintura poliéster a pó, por processo eletrostático, espessura da película seca:76-152 microns. - Acionamento: atuador elétrico; - Placa de identificação: deverá ser confeccionada em inox ou alumínio e deverá conter a marca do fabricante, número de serie de fabricação, classe de pressão, diâmetro nominal e norma de furação do semi-lug. - Inspeção de recebimento: O material deverá ser inspecionado de acordo com a NBR 15768 e deverá ser realizado em fábrica, sendo exigidos os seguintes ensaios: visual, dimensional e estanqueidade. Serão exigidos todos os certificados da matéria prima empregada na fabricação da válvula, como o aço inox e o elastômero. No caso do ferro fundido, serão exigidos os certificados com os ensaios de tração e alongamento, sendo que deverá constar a rastreabilidade fundida no corpo da válvula. <p>Especificação do Atuador</p> <ul style="list-style-type: none"> - O atuador elétrico multivoltas com redutor de 1/4 de volta deverá ser fornecido montado na válvula devidamente dimensionado para a mesma, observando o torque exigido para o diâmetro nominal (DN 400) e pressão de trabalho de PN10. - A combinação atuador e redutor não deverá ser integrado, para que seja possível a utilização do atuador em conjunto de outros redutores com torques diferentes. - Material da carcaça do atuador: Integralmente fabricado em alumínio. - Material da carcaça do redutor: Fabricado em ferro fundido nodular. - O redutor deverá ser composto de coroa 1/4 de volta e rosca sem fim. - Indicador visual de posição. - Compreende como atuador toda a caixa de engrenagens, motor e caixa de conexões elétricas devendo a blindagem do atuador combinado com o redutor ter grau de proteção: IP 67, suportando ambiente úmido e com presença de gás cloro. - Motorização: Motor elétrico tipo gaiola de esquilo 220V – Trifásico. - Tempo de atuação: Maior que 45 segundos, sendo invariável com o torque. - Volante com manopla para operação manual.
--	--	--

			<ul style="list-style-type: none"> - Sensoriamento: Microchaves SPDT de posição on-off, e microchaves SPDT de torque. - Pintura do atuador: Tinta de fundo com demão de 15um a 20um (micron) de tinta de aderência epóxi - isocianato - oxido de ferro (norma Petrobras N2198). Demão de tinta epóxi de poliamida alta espessura (norma Petrobras N2628) com espessura mínima de película seca de 100um (micron).
--	--	--	---

<u>LOTE 02</u>			
ITEM	QUANT.	UNID.	OBJETO
01	08	Pç.	<p>VALVULA BORBOLETA WAFER DN 600MM - API 609 CAT.B. ESPECIFICAÇÃO:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Válvula borboleta wafer, duplo excêntrica. - Construção conforme norma ABNT 15768; - Diâmetro nominal: 600mm (24"). - Face a face: de acordo com a norma API 609 categoria B, L=154mm; - Classe de pressão: PN10. - Extremidades: instalação entre flanges ABNT NBR 7675 PN 10; - Classe de vedação: Estanque. - Corpo monobloco de ferro fundido nodular ASTM A 536 GR.65-45-12 com batente do disco fundido ao corpo da válvula. - Disco (obturador): duplo excêntrico em aço inoxidável ASTM A351 CF8; - Haste: em aço inoxidável ASTM A276 tipo 420, ASTM A276 tipo 410, ASTM A582 tipo 416, ASTM A276 tipo 304 ou ASTM 276 tipo 316. - Bucha dos mancais: Em SAE 660 com polímero lubrificante, em bronze TM23 ou em aço inoxidável 316 com TFE. - Vedação: Sede substituível em EPDM com alma de aço encaixada ao corpo da válvula e fixada através de anel de retenção. Não será aceito o elemento de vedação fixado no disco; - Preme gaxeta: do tipo invertido e de fácil visualização (externo ao corpo), o que possibilita ajuste das caxetas e troca sem a remoção do acionamento; - Elementos de fixação: Aço inoxidável 304. - Pintura/opção 1: revestimento externo e interno com pintura

		<p>epóxi a pó, por processo eletrostático, correspondente a classificação 2.5 G ¾ do sistema munsell NBR 6493, espessura da película seca mínima 150 microns.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pintura/opção 2: Revestimento interno e externo com pintura poliéster a pó, por processo eletrostático, espessura da película seca: 76-152 Microns. - Acionamento: atuador elétrico; - Placa de identificação: deverá ser confeccionada em inox ou alumínio e deverá conter a marca do fabricante, número de serie de fabricação, classe de pressão, diâmetro nominal e norma de furação do semi-lug. - Inspeção de recebimento: O material deverá ser inspecionado de acordo com a NBR 15768 e deverá ser realizado em fábrica, sendo exigidos os seguintes ensaios: visual, dimensional e estanqueidade. Serão exigidos todos os certificados da matéria prima empregada na fabricação da válvula, como o aço inox e o elastômero. No caso do ferro fundido, serão exigidos os certificados com os ensaios de tração e alongamento, sendo que deverá constar a rastreabilidade fundida no corpo da válvula. <p>Especificação do Atuador</p> <ul style="list-style-type: none"> - Atuador Elétrico multivolts combinados com redutor de 1/4 de volta que deverá ser fornecido montado na válvula dimensionado para a mesma, observando o torque exigido para o diâmetro nominal (DN 600) e pressão de trabalho de PN 10. - A combinação atuador e redutor não deverá ser integrado, para que seja possível a utilização do atuador em conjunto de outros redutores c/ torques diferentes. - Material da carcaça do atuador: Integralmente fabricado em alumínio. - Material da carcaça do redutor: Fabricado em ferro fundido nodular. - O redutor deverá ser composto de coroa 1/4 de volta e rosca sem fim. - Indicador visual de posição. - Compreende como atuador toda a caixa de engrenagens, motor e caixa de conexões elétricas, devendo a blindagem do atuador combinado com o redutor ter grau de proteção IP 67, suportando ambiente úmido e com presença de gás cloro. - Motorização: Motor elétrico tipo gaiola de esquilo 220V – Trifásico. - Tempo de atuação: maior que 45 segundos, sendo invariável com o torque. - Volante com manopla para operação manual. - Sensoriamento: microchaves SPDT de posição on-off e microchaves SPDT de torque.
--	--	--

			- Pintura do atuador: Tinta de fundo com demão de 15um a 20um (micron) de tinta de aderência epóxi - isocianato - óxido de ferro (norma Petrobras N2198). Demão de tinta epóxi de poliamida alta espessura (norma Petrobras N2628) com espessura mínima de película seca 100um (micron).
--	--	--	--

<u>LOTE 03</u>			
ITEM	QUANT.	UNID.	OBJETO
01	11	Pç.	<p>VALVULA BORBOLETA WAFER DN600MM API609 CAT.B FF:130.</p> <p><u>ESPECIFICAÇÃO:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Válvula borboleta wafer, duplo excêntrica. - Construção conforme norma ABNT 15768; - Diâmetro nominal: 600mm (24"). - Face a face: especial L=130mm; - Classe de pressão: PN10; - Extremidades: instalação entre flanges ABNT NBR 7675 PN 10; - Classe de vedação: Estanque. - Corpo monobloco de ferro fundido nodular ASTM A536 GR.65-45-12 com batente do disco fundido ao corpo da válvula. - Disco (obturador): duplo excêntrico em aço inoxidável ASTM A351 CF8; - Haste: em aço inoxidável ASTM A564 tipo 17-4PH. - Bucha dos mancais: Em SAE 660 com polímero lubrificante, em bronze TM23 ou em aço inoxidável 316 com TFE. - Vedação: Sede substituível em EPDM com alma de aço encaixada ao corpo da válvula e fixada através de anel de retenção. Não será aceito o elemento de vedação fixado no disco; - Preme gaxeta: do tipo invertido e de fácil visualização (externo ao corpo), o que possibilita ajuste das caxetas e troca sem a remoção do acionamento; - Elementos de fixação: Aço inoxidável 304. - Pintura/opção 1: revestimento externo e interno com pintura epóxi a pó, por processo eletrostático, correspondente a classificação 2.5 G ¾ do sistema munsell NBR 6493, espessura da película seca mínima 150 microns. - Pintura/opção 2: revestimento interno e externo com pintura poliéster a pó, por processo eletrostático, espessura da película seca: 76-152 microns

		<ul style="list-style-type: none"> - Acionamento: atuador elétrico; - Placa de identificação: deverá ser confeccionada em inox ou alumínio e deverá conter a marca do fabricante, número de serie de fabricação, classe de pressão, diâmetro nominal e norma de furação do semi-lug. - Inspeção de recebimento: O material deverá ser inspecionado de acordo com a NBR 15768 e deverá ser realizado em fábrica, sendo exigidos os seguintes ensaios: visual, dimensional e estanqueidade. Serão exigidos todos os certificados da matéria prima empregada na fabricação da válvula, como o aço inox e o elastômero. No caso do ferro fundido, serão exigidos os certificados com os ensaios de tração e alongamento, sendo que deverá constar a rastreabilidade fundida no corpo da válvula. <p>Especificação do Atuador</p> <ul style="list-style-type: none"> - Atuador elétrico multivolts combinado com redutor de 1/4 de volta que deverá ser fornecido devidamente dimensionado para a mesma, observando o torque exigido para o diâmetro nominal (DN 600) e pressão de trabalho PN10. - A combinação atuador e redutor não deverá ser integrado, para que seja possível a utilização do atuador em conjunto de outros redutores com torques diferentes. - Material da carcaça do atuador: Integralmente fabricado em alumínio. - Material da carcaça do redutor: Fabricado em ferro fundido nodular. - O redutor deverá ser composto de coroa 1/4 de volta e rosca sem fim. - Indicador visual de posição. - Compreende como atuador toda a caixa de engrenagens, motor e caixa de conexões elétricas devendo a blindagem do atuador combinado com o redutor ter grau de proteção: IP67, suportando ambiente úmido e com presença de gás cloro. - Motorização: Motor elétrico tipo gaiola de esquilo 220V – Trifásico. - Tempo de atuação: maior que 45 segundos, sendo invariável com o torque. - Volante com manopla para operação manual. - Sensoriamento: microchaves SPDT de posição on-off, e microchaves SPDT de torque. - Pintura do atuador: Tinta de fundo com demão de 15um a 20um de tinta de aderência epóxi - isocianato - óxido de ferro (Norma Petrobras N2198). Demão de tinta epóxi de poliamida alta espessura (Norma Petrobras N2628) com espessura mínima de película seca de 100um (mícron).
--	--	--

TERMO DE REFERÊNCIA

1. OBJETO

1.1. Aquisição de Válvula borboleta wafer - API 609 CAT.B

- Válvula borboleta wafer DN 400MM - API 609 CAT.B
- Válvula borboleta wafer DN 600MM - API 609 CAT.B
- Válv. borboleta wafer DN 600MM - API 609 CAT.B FF:130

2. QUANTIDADES

2.1. (lote 1) - Válvula borboleta wafer DN 400MM - API 609 CAT.B

- 08 Válvula borboleta wafer DN 600MM - API 609 CAT.B

2.2. (lote 2) - Válvula borboleta wafer DN 600MM - API 609 CAT.B

- 18 Válvulas borboleta wafer DN 400MM - API 609 CAT.B

2.3. (lote 3) - Válv. borboleta wafer DN 600MM API 609 CAT.B FF:130

- 11 Válv. borboleta wafer DN 600MM – API 609 CAT.B FF:130

3. LOCAL DE APLICAÇÃO

3.1. ETA Cerrado.

4. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

4.1. Válvula borboleta wafer DN 400MM - API 609 CAT.B

- Válvula borboleta wafer, duplo excêntrica
- Construção conforme norma ABNT 15768
- Diâmetro nominal: 400mm (16")
- Face a face: de acordo com a norma API 609 categoria B, L=102mm

- Classe de pressão: PN10
- Extremidades: norma de furacão semi lug, conforme ANSI 16.5 classe 150
- Classe de vedação: Estanque
- Corpo monobloco de ferro fundido nodular ASTM A536 GR.65-45-12 com batente do disco fundido ao corpo da válvula
- Disco (obturador): duplo excêntrico em aço inoxidável ASTM A351 CF8
- Haste: em aço inoxidável ASTM A276 tipo 420, ASTM A276 tipo 410, ASTM A582 tipo 416, ASTM A276 tipo 304 ou ASTM A276 tipo 316
- Bucha dos mancais: Em SAE 660 com polímero lubrificante, em bronze TM23 ou em aço inoxidável 316 com TFE.
- Vedação: Sede substituível em EPDM com alma de aço encaixada ao corpo da válvula e fixada através de anel de retenção. Não será aceito o elemento de vedação fixado no disco.
- Preme gaxeta: do tipo invertido e de fácil visualização (externo ao corpo), o que possibilita ajuste das caxetas e troca sem a remoção do acionamento.
- Elementos de fixação: Aço inoxidável 304.
- Pintura:

Opção 1: revestimento externo e interno com pintura epoxi a pó, por processo eletrostático, correspondente a classificação 2.5 G ¾ do sistema munsell NBR 6493, espessura da película seca mínima 150 microns.

Opção 2: revestimento interno e externo com pintura polyester a pó, por processo eletrostático, espessura da película seca:76-152 microns.
- Acionamento: atuador elétrico
- Placa de identificação: deverá ser confeccionada em inox ou alumínio e deverá conter a marca do fabricante, numero de série de fabricação, classe de pressão, diâmetro nominal e norma de furacão do semi-lug.

- Inspeção de recebimento: O material deverá ser inspecionado de acordo com a NBR 15768 e deverá ser realizado em fábrica, sendo exigidos os seguintes ensaios: visual, dimensional e estanqueidade. Serão exigidos todos os certificados da matéria prima empregada na fabricação da válvula, como o aço inox e o elastômero. No caso do ferro fundido, serão exigidos os certificados com os ensaios de tração e alongamento, sendo que deverá constar a rastreabilidade fundida no corpo da válvula.
- Especificação do Atuador: Atuador elétrico multivoltas combinado com redutor de 1/4 de volta que deverá ser fornecido montado na válvula devidamente dimensionado para a mesma, observando o torque exigido para o diâmetro nominal (DN 400) e pressão de trabalho de PN 10.
- A combinação atuador e redutor não deverá ser integrado, para que seja possível a utilização do atuador em conjunto de outros redutores com torques diferentes.
- Material da carcaça do atuador: Integralmente fabricado em alumínio
- Material da carcaça do redutor: Fabricado em ferro fundido nodular
- O redutor deverá ser composto de coroa 1/4 de volta e rosca sem fim
- Indicador visual de posição.
- Compreende como atuador toda a caixa de engrenagens, motor e caixa de conexões elétricas devendo a blindagem do atuador combinado com o redutor ter grau de proteção: IP 67, suportando ambiente úmido e com presença de gás cloro.
- Motorização: Motor elétrico tipo gaiola de esquilo 220V – Trifásico.
- Tempo de atuação: maior que 45 segundos, sendo invariável com o torque.
- Volante com manopla para operação manual
- Sensoriamento: microchaves SPDT de posição on-off, e microchaves SPDT de torque.
- Pintura do atuador: Tinta de fundo com demão de 15 µm a 20 µm de tinta de aderência epoxi - isocianato - óxido de ferro (norma PETROBRAS N-2198). Demão de tinta epoxi de poliamida alta espessura (norma PETROBRAS N-2628) com espessura mínima de película seca de 100 µm.

4.2. Válvula borboleta wafer DN 600MM - API 609 CAT.B

- Válvula borboleta wafer, duplo excêntrica
- Construção conforme norma ABNT 15768
- Diâmetro nominal: 600mm (24")
- Face a face: de acordo com a norma API 609 categoria B, L=154mm
- Classe de pressão: PN10
- Extremidades: instalação entre flanges ABNT NBR 7675 PN 10
- Classe de vedação: Estanque
- Corpo monobloco de ferro fundido nodular ASTM A536 GR.65-45-12 com batente do disco fundido ao corpo da válvula
- Disco (obturador): duplo excêntrico em aço inoxidável ASTM A351 CF8
- Haste: em aço inoxidável ASTM A276 tipo 420, ASTM A276 tipo 410, ASTM A582 tipo 416, ASTM A276 tipo 304 ou ASTM A276 tipo 316
- Bucha dos mancais: Em SAE 660 com polímero lubrificante, em bronze TM23 ou em aço inoxidável 316 com TFE.
- Vedação: Sede substituível em EPDM com alma de aço encaixada ao corpo da válvula e fixada através de anel de retenção. Não será aceito o elemento de vedação fixado no disco.
- Preme gaxeta: do tipo invertido e de fácil visualização (externo ao corpo), o que possibilita ajuste das caxetas e troca sem a remoção do acionamento.
- Elementos de fixação: Aço inoxidável 304.
- Pintura:

Opção 1: revestimento externo e interno com pintura epoxi a pó, por processo eletrostático, correspondente a classificação 2.5 G $\frac{3}{4}$ do sistema munsell NBR 6493, espessura da película seca mínima 150 microns.

Opção 2: revestimento interno e externo com pintura polyester a pó, por processo eletrostático, espessura da película seca:76-152 microns.

- Acionamento: atuador elétrico
- Placa de identificação: deverá ser confeccionada em inox ou alumínio e deverá conter a marca do fabricante, numero de série de fabricação, classe de pressão, diâmetro nominal e norma de furacão do semi-lug.
- Inspeção de recebimento: O material deverá ser inspecionado de acordo com a NBR 15768 e deverá ser realizado em fábrica, sendo exigidos os seguintes ensaios: visual, dimensional e estanqueidade. Serão exigidos todos os certificados da matéria prima empregada na fabricação da válvula, como o aço inox e o elastômero. No caso do ferro fundido, serão exigidos os certificados com os ensaios de tração e alongamento, sendo que deverá constar a rastreabilidade fundida no corpo da válvula.
- Especificação do Atuador: Atuador elétrico multivoltas combinado com redutor de 1/4 de volta que deverá ser fornecido montado na válvula devidamente dimensionado para a mesma, observando o torque exigido para o diâmetro nominal (DN 600) e pressão de trabalho de PN 10.
- A combinação atuador e redutor não deverá ser integrado, para que seja possível a utilização do atuador em conjunto de outros redutores com torques diferentes.
- Material da carcaça do atuador: Integralmente fabricado em alumínio
- Material da carcaça do redutor: Fabricado em ferro fundido nodular
- O redutor deverá ser composto de coroa 1/4 de volta e rosca sem fim
- Indicador visual de posição.
- Compreende como atuador toda a caixa de engrenagens, motor e caixa de conexões elétricas devendo a blindagem do atuador combinado com o redutor ter grau de proteção: IP 67, suportando ambiente úmido e com presença de gás cloro.
- Motorização: Motor elétrico tipo gaiola de esquilo 220V – Trifásico.
- Tempo de atuação: maior que 45 segundos, sendo invariável com o torque.

- Volante com manopla para operação manual
- Sensoriamento: microchaves SPDT de posição on-off, e microchaves SPDT de torque.
- Pintura do atuador: Tinta de fundo com demão de 15 µm a 20 µm de tinta de aderência epoxi - isocianato - oxido de ferro (norma PETROBRAS N-2198). Demão de tinta epoxi de poliamida alta espessura (norma PETROBRAS N-2628) com espessura mínima de película seca de 100 µm.

4.3. Válv. borboleta wafer DN 600MM - API 609 CAT.B FF:130

- Válvula borboleta wafer, duplo excêntrica
- Construção conforme norma ABNT 15768
- Diâmetro nominal: 600mm (24")
- Face a face: especial L=130mm
- Classe de pressão: PN10
- Extremidades: instalação entre flanges ABNT NBR 7675 PN 10
- Classe de vedação: Estanque
- Corpo monobloco de ferro fundido nodular ASTM A536 GR.65-45-12 com batente do disco fundido ao corpo da válvula
- Disco (obturador): duplo excêntrico em aço inoxidável ASTM A351 CF8
- Haste: em aço inoxidável ASTM A564 tipo 17-4PH.
- Bucha dos mancais: Em SAE 660 com polímero lubrificante, em bronze TM23 ou em aço inoxidável 316 com TFE.
- Vedação: Sede substituível em EPDM com alma de aço encaixada ao corpo da válvula e fixada através de anel de retenção. Não será aceito o elemento de vedação fixado no disco.
- Preme gaxeta: do tipo invertido e de fácil visualização (externo ao corpo), o que possibilita ajuste das caxetas e troca sem a remoção do acionamento.

- Elementos de fixação: Aço inoxidável 304.

- Pintura:

Opção 1: revestimento externo e interno com pintura epoxi a pó, por processo eletrostático, correspondente a classificação 2.5 G $\frac{3}{4}$ do sistema munsell NBR 6493, espessura da película seca mínima 150 microns.

Opção 2: revestimento interno e externo com pintura polyester a pó, por processo eletrostático, espessura da película seca:76-152 microns.

- Acionamento: atuador elétrico

- Placa de identificação: deverá ser confeccionada em inox ou alumínio e deverá conter a marca do fabricante, numero de série de fabricação, classe de pressão, diâmetro nominal e norma de furacão do semi-lug.

- Inspeção de recebimento: O material deverá ser inspecionado de acordo com a NBR 15768 e deverá ser realizado em fábrica, sendo exigidos os seguintes ensaios: visual, dimensional e estanqueidade. Serão exigidos todos os certificados da matéria prima empregada na fabricação da válvula, como o aço inox e o elastômero. No caso do ferro fundido, serão exigidos os certificados com os ensaios de tração e alongamento, sendo que deverá constar a rastreabilidade fundida no corpo da válvula.

- Especificação do Atuador: Atuador elétrico multivoltas combinado com redutor de 1/4 de volta que deverá ser fornecido montado na válvula devidamente dimensionado para a mesma, observando o torque exigido para o diâmetro nominal (DN 600) e pressão de trabalho de PN 10.

- A combinação atuador e redutor não deverá ser integrado, para que seja possível a utilização do atuador em conjunto de outros redutores com torques diferentes.

- Material da carcaça do atuador: Integralmente fabricado em alumínio

- Material da carcaça do redutor: Fabricado em ferro fundido nodular

- O redutor deverá ser composto de coroa 1/4 de volta e rosca sem fim

- Indicador visual de posição.

- Compreende como atuador toda a caixa de engrenagens, motor e caixa de conexões elétricas devendo a blindagem do atuador combinado com o redutor ter grau de proteção: IP 67, suportando ambiente úmido e com presença de gás cloro.
- Motorização: Motor elétrico tipo gaiola de esquilo 220V – Trifásico.
- Tempo de atuação: maior que 45 segundos, sendo invariável com o torque.
- Volante com manopla para operação manual
- Sensoriamento: microchaves SPDT de posição on-off, e microchaves SPDT de torque.
- Pintura do atuador: Tinta de fundo com demão de 15 µm a 20 µm de tinta de aderência epoxi - isocianato - óxido de ferro (norma PETROBRAS N-2198). Demão de tinta epoxi de poliamida alta espessura (norma PETROBRAS N-2628) com espessura mínima de película seca de 100 µm.

5. INSPEÇÃO DE RECEBIMENTO

- 5.1.** As válvulas serão inspecionadas de acordo com o anexo: **Instrução para Inspeção de Recebimento de Materiais.**

6. PRAZO DE ENTREGA

- 6.1.** O prazo de entrega será de até 90 (noventa) dias corridos, contados a partir da data do recebimento do pedido de compra.

7. GARANTIA

- 7.1.** Deverá ser de no mínimo 12 (doze) meses.

8. UNIDADE FISCALIZADORA/AGENTE FISCALIZADOR

- 8.1.** Departamento de Eletromecânica/Setor de Mecânica.

Sorocaba, 16 de fevereiro de 2017.

Roberto Cera
Chefe do Setor de Mecânica

JUSTIFICATIVA / CRITÉRIO DE JULGAMENTO - SC 009/17
Aquisição de Válvula borboleta wafer - API 609 CAT.B

1. OBJETO:

- Aquisição de Válvula borboleta wafer - API 609 CAT.B

2. JUSTIFICATIVA:

- O Sistema de tratamento de água da Eta Cerrado, possui 16 Filtros onde a água tratada passa antes da distribuição, cada filtro possui instalado uma válvula DN 400mm e uma de DN 600mm.
- A válvula de 400mm, faz o controle de saída de água dos filtros para o reservatório e a válvula de 600mm faz o controle de lavagem dos filtros, a lavagem dos filtros é realizada várias vezes no dia, ocorrendo um alto ciclo de abertura e fechamento das válvulas, provocando um grande desgaste das válvulas.
- O acionamento destas válvulas é feito através do sistema hidráulico, pressão de água e ar através de tubos . As válvulas e o sistema de acionamento é muito antigo, e sempre apresenta problemas nas operações diária do sistema, como; travamento de válvulas, vazamento nos tubos, desgaste dos eixos das válvulas, falha de pressurização impedindo o fechamento e abertura das válvulas.
- Aquisição das válvulas e atuadores, serão aplicadas na substituição das válvulas dos filtros, modernizando o sistema de acionamento antigo Hidráulico, por sistema de acionamento elétrico, tornando-o eficiente.
- O novo sistema de acionamento elétrico com as novas Válvulas, visa eliminar as deficiências encontradas nos sistema atual, bem como eliminar perda de água tratada através da passagem pelas válvulas antigas.

3. CRITÉRIO DE JULGAMENTO:

Menor preço por lote

4. TRATAMENTO DIFERENCIADO A ME/EPP:

Considerando a Lei Complementar nº 123/06, atualizada pela LC nº 147/14 e Decreto nº 8538/15, os itens não poderão atender a cota de 25% do objeto:

O fato de os componentes desses lotes serem itens que sofrem constantes manutenções, onde, muitas vezes, apenas partes do conjunto instalado é substituído terão que obedecer a um padrão, para permitir a intercambiabilidade, visto que os fabricantes utilizam formas construtivas diferentes, se fornecidos por diferentes fabricantes, essa necessária intercambiabilidade, não será possível.

Departamento de Eletromecânica/Setor de Mecânica.

Sorocaba, 16 de fevereiro de 2017

Roberto Cera
Chefe do Setor de Mecânica

INSTRUÇÃO PARA INSPEÇÃO DE RECEBIMENTO DE MATERIAIS

REF. Solicitação de compra n.º 009/2017/DEL/DOIL

1. Os materiais correspondentes aos itens 01, 02 e 03 deverão ser inspecionados de acordo com as normas vigentes, declaradas na especificação técnica, constante no termo de referência, anexo.
2. A inspeção será feita por empresa credenciada junto ao SAAE de Sorocaba, de livre escolha da contratada, podendo ou não ser testemunhada por 01 (um) agente de qualidade da Comissão Permanente de Materiais e Marcas (CPMM) do SAAE de Sorocaba.
3. As inspeções de recebimento quando testemunhada por agente de qualidade da CPMM, deverá **evidenciar e assinar com carimbo próprio** o Laudo de Inspeção fornecido pela empresa credenciada, comprovando a aprovação e a liberação dos materiais inspecionados.
4. Todos os ensaios de inspeção de recebimento determinados pelas normas técnicas **deverão ser obrigatoriamente realizados em fábrica**. Se a licitante contratada for distribuidora ou revendedora do material ofertado, a mesma deverá informar o endereço do fabricante do material onde a inspeção será realizada. Mas, caso o fabricante não dispor de laboratório próprio, a licitante vencedora deverá contratar um laboratório reconhecido para a realização dos testes e ensaios previstos nas respectivas normas.
5. Os materiais não poderão ter data de fabricação superior a 12 (doze) meses, na data da inspeção.
6. O pagamento das despesas de inspeção junto a empresa credenciada será por conta do fornecedor e as despesas de inspeção do agente de qualidade, como combustível, pedágio, refeição e hospedagem quando necessário, também serão por conta do fornecedor.
Obs. No caso da inspeção ser em outro estado, a despesa com passagem aérea do agente de qualidade também será por conta do fornecedor.
7. Para fins de habilitação, as licitantes deverão DECLARAR que possuem plenas condições para realizar as inspeções técnicas de acordo com as exigências estabelecidas nesta instrução.
8. A comunicação quanto a programação da data para a realização das inspeções de recebimento deverão ser feitos pelas licitantes contratadas em comum acordo com a empresa credenciada e o SAAE, através dos setores e e-mails a seguir:

Setor de Licitações e Contratos: contratos@saaesorocaba.sp.gov.br
Comissão de Materiais e Marcas: gilmar@saaesorocaba.sp.gov.br
Comissão de Materiais e Marcas: claudio@saaesorocaba.sp.gov.br
9. No ato da entrega dos materiais no Almoxarifado do SAAE, os mesmos poderão ser recusados pelos funcionários do recebimento, se constatado:

- a) o não atendimento dos procedimentos de inspeção mencionados nesta instrução;
- b) ausência dos laudos de inspeção correspondentes de cada material;
- c) sem a devida identificação com selos da empresa inspetora

10. EMPRESAS CREDENCIADAS.

Estão credenciadas e aptas para a realização de inspeções técnicas nos produtos adquiridos pelo SAAE Sorocaba, as seguintes empresas:

ASSOCIAÇÃO INSTITUTO DE TECNOLOGIA DE PERNAMBUCO - ITEP

Avenida Dr. Luiz Freire, nº 700 - Cidade Universitária

Recife/PE - CEP 50740-540

CNPJ/MF: 05.774.391/0001-15

Fone: (81) 3272-4399

Contato: Sr. Marcos Alves Gomes ou Valdemir R. de Almeida

valdemir@itep.com.br

APROV CONTROLE DE QUALIDADE LTDA.

Rua Capitão Lorival Mey, nº 134 - Remanso Campineiro

Hortolândia/SP - CEP 13.184-470

CNPJ/MF: 02.514.946/0001-00

Fone/Fax: (19) 3342-6096

Contato: Sr. Jurandir (19) 9292-6069

aprovqc@uol.com.br

QUALIBIENTAL ENGENHARIA ARQUITETURA E CONSULTORIA LTDA.

Rua Acopiara, nº 32 - cj. 31 – Altos da Lapa

São Paulo/SP - CEP 05083 -110

CNPJ/MF: 02.463.178/0001-02

Fone: (11) 3836 -1644

Contato: Sr. Luiz Gonzaga de Luna Pinheiro

luizglp@iq.com.br

SANEQUALI SANEAMENTO E QUALIDADE EM INSPEÇÃO LTDA.

Rua Osório de Castro, nº 260 - Vila Inglesa

São Paulo/SP - CEP 04653-090

CNPJ/MF: 02.543.772/0001-03

Fone: (11) 5671-5818

Contato: Sr. Edgard Olivetto Júnior

sanequaliolivett@terra.com.br

Eng.º Gilmar Buffolo

CPMM - Presidente

ANEXO III

MODELO DE CARTA PROPOSTA

Ao
Serviço Autônomo de Água e Esgoto de Sorocaba.
Pregão Eletrônico nº 16/2017 - Processo Administrativo nº 717/2017.

Oferecemos a esse Órgão o preço a seguir indicado, objetivando a **aquisição de válvulas borboletas wafer**, de acordo com o disposto no edital do **Pregão Eletrônico nº 16/2017** supra e ordenamentos legais cabíveis:

LOTE 01						
ITEM	QUANT.	UNID.	OBJETO	MARCA	VALOR UNIT. (\$)	VALOR TOTAL (\$)
01	18	Pç.	VALVULA BORBOLETA WAFER DN 400MM - API 609 CAT.B. <u>ESPECIFICAÇÃO:</u> <ul style="list-style-type: none">- Válvula borboleta wafer, duplo excêntrica.- Construção conforme norma ABNT 15768;- Diâmetro nominal: 400mm (16").- Face a face: de acordo com a norma API 609 categoria B, L=102mm;- Classe de pressão: PN10.- Extremidades: norma de furação semi lug, conforme ANSI 16.5 classe 150;- Classe de vedação: Estanque.- Corpo monobloco de ferro fundido nodular ASTM A536 GR.65-45-12 com batente do disco fundido ao corpo da válvula.- Disco (obturador): duplo excêntrico em aço inoxidável ASTM A351 CF8;- Haste: em aço inoxidável ASTM A276 tipo 420, ASTM A276 tipo 410, ASTM A582 tipo 416, ASTM A276 tipo 304 ou ASTM A276 tipo 316.			

		<ul style="list-style-type: none"> - Bucha dos mancais: Em SAE 660 com polímero lubrificante em bronze TM23 ou em aço inoxidável 316 com TFE. - Vedação: Sede substituível em EPDM com alma de aço encaixada ao corpo da válvula e fixada através de anel de retenção. Não será aceito o elemento de vedação fixado no disco; - Preme gaxeta: do tipo invertido e de fácil visualização (externo ao corpo), o que possibilita ajuste das caxetas e troca sem a remoção do acionamento; - Elementos de fixação: Aço inoxidável 304. - Pintura/opção 1: revestimento externo e interno com pintura epóxi a pó, por processo eletrostático, correspondente a classificação 2.5 G 3/4 do sistema munsell NBR 6493, espessura da película seca mínima 150 microns. - Pintura/opção 2: revestimento interno e externo com pintura poliéster a pó, por processo eletrostático, espessura da película seca:76-152 microns. - Acionamento: atuador elétrico; - Placa de identificação: deverá ser confeccionada em inox ou alumínio e deverá conter a marca do fabricante, número de serie de fabricação, classe de pressão, diâmetro nominal e norma de furação do semi-lug. - Inspeção de recebimento: O material deverá ser inspecionado de acordo com a NBR 15768 e deverá ser realizado em fábrica, sendo exigidos os seguintes ensaios: visual, dimensional e estanqueidade. Serão exigidos todos os certificados da matéria prima empregada na fabricação da válvula, como o aço inox e o elastômero. No caso do ferro fundido, serão exigidos os certificados com os ensaios de tração e alongamento, sendo que deverá constar a rastreabilidade fundida no corpo da válvula. 			
--	--	---	--	--	--

		<p>Especificação do Atuador</p> <ul style="list-style-type: none"> - O Atuador elétrico multivoltas combinado com redutor de 1/4 de volta deverá ser fornecido montado na válvula devidamente dimensionado para a mesma, observando o torque exigido para o diâmetro nominal (DN 400) e pressão de trabalho de PN10. - A combinação atuador e redutor não deverá ser integrado, para que seja possível a utilização do atuador em conjunto de outros redutores com torques diferentes. - Material da carcaça do atuador: Integralmente fabricado em alumínio. - Material da carcaça do redutor: Fabricado em ferro fundido nodular. - O redutor deverá ser composto de coroa 1/4 de volta e rosca sem fim. - Indicador visual de posição. - Compreende como atuador toda a caixa de engrenagens, motor e caixa de conexões elétricas devendo a blindagem do atuador combinado com o redutor ter grau de proteção: IP 67, suportando ambiente úmido e com presença de gás cloro. - Motorização: Motor elétrico tipo gaiola de esquilo 220V – Trifásico. - Tempo de atuação: Maior que 45 segundos, sendo invariável com o torque. - Volante com manopla para operação manual - Sensoriamento: Microchaves SPDT de posição on-off, e microchaves SPDT de torque. - Pintura do atuador: Tinta de fundo com demão de 15um a 20um (micron) de tinta de aderência epóxi - isocianato - oxido de ferro (norma Petrobras N2198). Demão de tinta epóxi de poliamida alta espessura (norma Petrobras N2628) com espessura mínima de película seca de 100um (micron). 			
VALOR TOTAL DO LOTE				R\$.....	

<u>LOTE 02</u>						
ITEM	QUANT.	UNID.	OBJETO	MARCA	VALOR UNIT. (\$)	VALOR TOTAL (\$)
01	08	Pç.	<p>VALVULA BORBOLETA WAFER DN 600MM - API 609 CAT.B.</p> <p><u>ESPECIFICAÇÃO:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Válvula borboleta wafer, duplo excêntrica. - Construção conforme norma ABNT 15768; - Diâmetro nominal: 600mm (24"). - Face a face: de acordo com a norma API 609 categoria B, L=154mm; - Classe de pressão: PN10. - Extremidades: instalação entre flanges ABNT NBR 7675 PN 10; - Classe de vedação: Estanque. - Corpo monobloco de ferro fundido nodular ASTM A 536 GR.65-45-12 com batente do disco fundido ao corpo da válvula. - Disco (obturador): duplo excêntrico em aço inoxidável ASTM A351 CF8; - Haste: em aço inoxidável ASTM A276 tipo 420, ASTM A276 tipo 410, ASTM A582 tipo 416, ASTM A276 tipo 304 ou ASTM 276 tipo 316. - Bucha dos mancais: Em SAE 660 com polímero lubrificante, em bronze TM23 ou em aço inoxidável 316 com TFE. - Vedação: Sede substituível em EPDM com alma de aço encaixada ao corpo da válvula e fixada através de anel de retenção. Não será aceito o elemento de vedação fixado no disco; - Preme gaxeta: do tipo invertido e de fácil visualização (externo ao corpo), o que possibilita ajuste das caxetas e troca sem a remoção do acionamento; - Elementos de fixação: Aço inoxidável 304. 			

		<p>- Pintura/opção 1: revestimento externo e interno com pintura epóxi a pó, por processo eletrostático, correspondente a classificação 2.5 G ¾ do sistema munsell NBR 6493, espessura da película seca mínima 150 microns.</p> <p>- Pintura/opção 2: Revestimento interno e externo com pintura poliéster a pó, por processo eletrostático, espessura da película seca: 76-152 Microns.</p> <p>- Acionamento: atuador elétrico;</p> <p>- Placa de identificação: deverá ser confeccionada em inox ou alumínio e deverá conter a marca do fabricante, número de serie de fabricação, classe de pressão, diâmetro nominal e norma de furação do semi-lug.</p> <p>- Inspeção de recebimento: O material deverá ser inspecionado de acordo com a NBR 15768 e deverá ser realizado em fábrica, sendo exigidos os seguintes ensaios: visual, dimensional e estanqueidade. Serão exigidos todos os certificados da matéria prima empregada na fabricação da válvula, como o aço inox e o elastômero. No caso do ferro fundido, serão exigidos os certificados com os ensaios de tração e alongamento, sendo que deverá constar a rastreabilidade fundida no corpo da válvula.</p> <p>Especificação do Atuador</p> <p>- Atuador elétrico multivoltas combinados com redutor de 1/4 de volta que deverá ser fornecido montado na válvula dimensionado para a mesma, observando o torque exigido para o diâmetro nominal (DN 600) e pressão de trabalho de PN 10.</p> <p>- A combinação atuador e redutor não deverá ser integrado, para que seja possível a utilização do atuador em conjunto de outros redutores c/ torques diferentes.</p> <p>- Material da carcaça do atuador: Integralmente fabricado em alumínio.</p> <p>- Material da carcaça do redutor: Fabricado em ferro fundido nodular.</p>			
--	--	---	--	--	--

		<ul style="list-style-type: none"> - O redutor deverá ser composto de coroa 1/4 de volta e rosca sem fim. - Indicador visual de posição. - Compreende como atuador toda a caixa de engrenagens, motor e caixa de conexões elétricas, devendo a blindagem do atuador combinado com o redutor ter grau de proteção IP 67, suportando ambiente úmido e com presença de gás cloro. - Motorização: Motor elétrico tipo gaiola de esquilo 220V – Trifásico. - Tempo de atuação: Maior que 45 segundos, sendo invariável com o torque. - Volante com manopla para operação manual - Sensoriamento: microchaves SPDT de posição on-off e microchaves SPDT de torque - Pintura do atuador: Tinta de fundo com demão de 15um a 20um (mícron) de tinta de aderência epóxi - isocianato - óxido de ferro (norma Petrobras N2198). Demão de tinta epóxi de poliamida alta espessura (norma Petrobras N2628) com espessura mínima de película seca 100um (mícron). 				
VALOR TOTAL DO LOTE				R\$.....		

<u>LOTE 03</u>						
ITEM	QUANT.	UNID.	OBJETO	MARCA	VALOR UNIT. (\$)	VALOR TOTAL (\$)
01	11	Pç.	VALVULA BORBOLETA WAFER DN600MM API609 CAT.B FF:130. <u>ESPECIFICAÇÃO:</u> <ul style="list-style-type: none"> - Válvula borboleta wafer, duplo excêntrica. - Construção conforme norma ABNT 15768; - Diâmetro nominal: 600mm (24"). - Face a face: especial L=130mm; - Classe de pressão: PN10; 			

		<ul style="list-style-type: none"> - Extremidades: instalação entre flanges ABNT NBR 7675 PN 10; - Classe de vedação: Estanque. - Corpo monobloco de ferro fundido nodular ASTM A536 GR.65-45-12 com batente do disco fundido ao corpo da válvula. - Disco (obturador): duplo excêntrico em aço inoxidável ASTM A351 CF8; - Haste: em aço inoxidável ASTM A564 tipo 17-4PH. - Bucha dos mancais: Em SAE 660 com polímero lubrificante, em bronze TM23 ou em aço inoxidável 316 com TFE. - Vedação: Sede substituível em EPDM com alma de aço encaixada ao corpo da válvula e fixada através de anel de retenção. Não será aceito o elemento de vedação fixado no disco; - Preme gaxeta: do tipo invertido e de fácil visualização (externo ao corpo), o que possibilita ajuste das caxetas e troca sem a remoção do acionamento; - Elementos de fixação: Aço inoxidável 304. - Pintura/opção 1: revestimento externo e interno com pintura epóxi a pó, por processo eletrostático, correspondente a classificação 2.5 G $\frac{3}{4}$ do sistema munsell NBR 6493, espessura da película seca mínima 150 microns. - Pintura/opção 2: revestimento interno e externo com pintura poliéster a pó, por processo eletrostático, espessura da película seca: 76-152 microns - Acionamento: atuador elétrico; - Placa de identificação: deverá ser confeccionada em inox ou alumínio e deverá conter a marca do fabricante, número de serie de fabricação, classe de pressão, diâmetro nominal e norma de furação do semi-lug. - Inspeção de recebimento: O material deverá ser inspecionado de acordo com a NBR 15768 e deverá ser realizado em fábrica, sendo exigidos os seguintes ensaios: visual, dimensional e 			
--	--	---	--	--	--

		<p>estanqueidade. Serão exigidos todos os certificados da matéria prima empregada na fabricação da válvula, como o aço inox e o elastômero. No caso do ferro fundido, serão exigidos os certificados com os ensaios de tração e alongamento, sendo que deverá constar a rastreabilidade fundida no corpo da válvula.</p> <p>Especificação do Atuador</p> <ul style="list-style-type: none"> - Atuador elétrico multivoltas combinado com redutor de 1/4 de volta que deverá ser fornecido devidamente dimensionado para a mesma, observando o torque exigido para o diâmetro nominal (DN 600) e pressão de trabalho PN10. - A combinação atuador e redutor não deverá ser integrado, para que seja possível a utilização do atuador em conjunto de outros redutores com torques diferentes. - Material da carcaça do atuador: Integralmente fabricado em alumínio. - Material da carcaça do redutor: Fabricado em ferro fundido nodular. - O redutor deverá ser composto de coroa 1/4 de volta e rosca sem fim. - Indicador visual de posição. - Compreende como atuador toda a caixa de engrenagens, motor e caixa de conexões elétricas devendo a blindagem do atuador combinado com o redutor ter grau de proteção: IP67, suportando ambiente úmido e com presença de gás cloro. - Motorização: Motor elétrico tipo gaiola de esquilo 220V – Trifásico. - Tempo de atuação: Maior que 45 segundos, sendo invariável com o torque. - Volante com manopla para operação manual. - Sensoriamento: microchaves SPDT de posição on-off, e microchaves SPDT de torque. 			
--	--	--	--	--	--

			- Pintura do atuador: Tinta de fundo com demão de 15um a 20um de tinta de aderência epóxi - isocianato - óxido de ferro (Norma Petrobras N2198). Demão de tinta epóxi de poliamida alta espessura (Norma Petrobras N2628) com espessura mínima de película seca de 100um (mícron).			
VALOR TOTAL DO LOTE				R\$.....		

**O VALOR TOTAL OFERTADO POR ESTA EMPRESA É DE R\$
(.....).**

Declaramos que os materiais ofertados atendem às especificações exigidas no **Anexo I e Anexo II.**

Declaramos, ainda, que asseguramos garantia pelo período mínimo de **12 (doze) meses** a contar da data da nota fiscal eletrônica, bem como a garantia legal prevista no art. 12 da Lei Federal nº 8.078/90.

Os preços apresentados contemplam todos os custos e despesas diretas e indiretas relacionadas com o integral fornecimento do objeto, como impostos, taxas, tributos, frete, seguro, embalagens, encargos trabalhistas e previdenciários e outros que porventura possam ocorrer.

Prazo de validade da proposta:

Dados da empresa:

Razão social:
 CNPJ-MF:
 Inscrição Estadual:
 Endereço completo:
 Telefone:
 E-mail Institucional:
 E-mail Pessoal
 Banco:
 Agência:
 Conta nº:

.....(local e data).....
(assinatura, nome, cargo, RG do representante legal e carimbo da empresa).....

OBS: Este documento deverá ser preenchido em papel timbrado da empresa.

**DECLARAÇÃO DE INEXISTÊNCIA DE EMPREGADO MENOR
NO QUADRO DA EMPRESA**

Decreto 4.358, de 05.09.2002

EMPREGADOR: PESSOA JURÍDICA

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 16/2017

....., inscrita no
CNPJ nº, por intermédio de seu representante legal o(a) Sr.(a)
....., portador(a) da Carteira de Identidade nº
..... e do CPF nº DECLARA, para fins do
disposto no inciso V do art. 27 da Lei Federal nº 8.666, de 21 de junho de 1993,
acrescido pela Lei Federal nº 9.854, de 27 de outubro de 1999, que não emprega
menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega
menor de dezesseis anos.

Ressalva: emprega menor, a partir de quatorze anos, na condição de aprendiz ().

.....
(data)

.....
(assinatura do responsável ou representante legal)

(Observação: em caso afirmativo, assinalar a ressalva acima).

**OBS: Este documento deverá ser preenchido
em papel timbrado da empresa.**

D E C L A R A Ç Ã O

1. Identificação do Dirigente:

Nome: _____ CPF: _____

Cargo: _____

Empresa: _____

Telefone: _____ e-mail: _____

2. Declaração:

DECLARO ter conhecimento das vedações constantes no artigo 73-A, da Lei Orgânica do Município, e no artigo 1º da Lei Municipal nº 10.128, de 30 de Maio de 2012, regulamentada pelo Decreto Municipal 20.786 de 25 de setembro de 2013 e alterado pelo Decreto Municipal nº 20.903 de 11 de dezembro de 2013, onde estabelecem as hipóteses impeditivas de contratação, e que:

() não incorro em nenhuma das hipóteses de inelegibilidade previstas no referido artigo.

() incorro nas hipóteses de inelegibilidade previstas no referido artigo.

() tenho dúvidas se incorro ou não na(s) hipótese(s) de inelegibilidade prevista(s) no(s) inciso(s) _____ do referido artigo e, por essa razão, apresento os documentos, certidões e informações complementares que entendo necessários à verificação das hipóteses de inelegibilidade.

DECLARO, ainda, sob as penas da lei, em especial aquelas previstas na Lei Federal nº 7.115, de 29 de Agosto de 1983, e no artigo 299 do Código Penal (Falsidade Ideológica), que as informações aqui prestadas são verdadeiras.

Sorocaba, ____/____/____

Assinatura

RG _____

**CONTRATOS OU ATOS JURÍDICOS ANÁLOGOS
TERMO DE CIÊNCIA E DE NOTIFICAÇÃO**

CONTRATANTE: SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO DE SOROCABA.

CONTRATADA:

PEDIDO DE COMPRA N° (DE ORIGEM): n° /SLC/2017.

OBJETO: Aquisição de válvulas borboletas wafer.

Na qualidade de Contratante e Contratado, respectivamente, do Termo acima identificado, e, cientes do seu encaminhamento ao TRIBUNAL DE CONTAS DO ESTADO, para fins de instrução e julgamento, damos-nos por CIENTES e NOTIFICADOS para acompanhar todos os atos da tramitação processual, até julgamento final e sua publicação e, se for o caso e de nosso interesse, para, nos prazos e nas formas legais e regimentais, exercer o direito da defesa, interpor recursos e o mais que couber.

Outrossim, estamos CIENTES, doravante, de que todos os despachos e decisões que vierem a ser tomados, relativamente ao aludido processo, serão publicados no Diário Oficial do Estado, Caderno do Poder Legislativo, parte do Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, de conformidade com o artigo 90 da Lei Complementar Estadual n° 709, de 14 de janeiro de 1993, iniciando-se, a partir de então, a contagem dos prazos processuais.

Sorocaba, de de 2017.

SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO

Ronald Pereira da Silva - Diretor Geral

CPF n°:

ronald@saaesorocaba.sp.gov.br

rropereira07@gmail.com

CONTRATADA

Nome e Cargo

E-mail institucional

E-mail pessoal

**OBS: Este documento deverá ser assinado quando da
assinatura do contrato.**

ANEXO VII

CONTRATOS OU ATOS JURÍDICOS ANÁLOGOS DECLARAÇÃO DE DOCUMENTOS À DISPOSIÇÃO DO TRIBUNAL

CONTRATANTE: SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO DE SOROCABA.

CNPJ Nº: 71.480.560/0001-39

CONTRATADA:

CNPJ Nº:

PEDIDO DE COMPRA Nº (DE ORIGEM): nº /SLC/2017.

DATA DA ASSINATURA:

VIGÊNCIA: 90 (noventa) dia corridos.

OBJETO: Aquisição de válvulas borboletas wafer.

VALOR (R\$):

Declaro, na qualidade de responsável pela entidade supra epigrafada, sob as penas da Lei, que os demais documentos originais, atinentes à correspondente licitação, encontram-se no respectivo processo administrativo arquivado na origem à disposição do Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, e serão remetidos quando requisitados.

Sorocaba, de de 2017.

SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO

Ronald Pereira da Silva - Diretor Geral

CPF nº:

ronald@saaesorocaba.sp.gov.br

rropereira07@gmail.com